

Tout sous contrôle

Le système de surveillance d'outil DDU pour les process de taraudage et de perçage permet une mesure directe et simultanée du couple et de la force axiale. Des limites d'usure et de bris réglables peuvent être ajustées en N et Nm. En association avec les systèmes de surveillance ARTIS de type CTM ou ARTEC 4000, des possibilités supplémentaires sont disponibles pour le contrôle de:

- Usure d'outil
- Outil manquant
- Avant-trou incorrect
- Constance de profondeurs taraudées
- Contact matière
- Bris d'outil

Technique de serrage



Système de contrôle d'outil DDU4

Le nouveau système de surveillance d'outil DDU4 est un développement des mandrins sans contact ICS et TTS déjà existants. Il permet, en plus de la surveillance du couple, de contrôler simultanément la force axiale en temps réel. Les informations pour les deux canaux, couple et force axiale, qui sont indépendants l'un de l'autre, sont générées à l'aide de la technologie DMS la plus moderne.

On peut donc globalement éviter l'affaiblissement de la section du mandrin de taraudage. Le traitement digital des signaux mesurés permet un élargissement de la gamme de mesure du couple et de la force axiale. L'étendue de mesure est divisée en trois gammes qui peuvent être sélectionnées de l'extérieur.

Le système DDU4 est disponible en deux versions:

1. Solution de base DDU4 comme «système autonome»

C'est un système économique de surveillance d'outil qui peut être installé à posteriori. On peut régler deux limites, l'une en Nm pour le couple et l'autre en kN pour la force axiale. Un affichage LCD permet de visualiser l'allure de la courbe et d'effectuer le réglage. Deux alarmes distinctes, l'une pour le couple et l'autre pour la force axiale, peuvent être envoyées au travers des sorties commutées. En association avec le système de surveillance CTM, le module DDU4 fonctionne comme un convertisseur de mesure à deux canaux.

2. DDU4 en association avec le système CTM

Associé à la carte de surveillance CTM, le système DDU4 offre, en plus des fonctions standard, des performances supplémentaires pour le contrôle de:

- Usure d'outil
- Avant-trou incorrect
- Contact matière
- Collage de copeau
- Outil manquant
- Constance de profondeurs taraudées
- Bris d'outil
- Enregistrement pour traitement statistique

