

RAPHARIN - HURCO - EMUGE FRANKEN

>>> RAPHARIN, un mouliste qui relève tous les défis.

Présenter la société RAPHARIN revient à dépeindre le parcours d'un entrepreneur et de son équipe, hommes et femme courageux, dotés de grandes qualités humaines et de compétences techniques constamment affirmées au fil des années. A la manière des horlogers d'autrefois, leur maître mot a toujours été et demeure : la précision.

Pierre Rapharin, véritable self-made man a démarré son activité de mouliste en 1986 à Lyon, au cœur d'une grande région industrielle, afin d'être proche de ses clients. Après avoir débuté seul, il a étoffé sa société qui compte aujourd'hui sept personnes (six hommes et une femme), tous attachés à donner, jour après jour, le meilleur d'eux-mêmes, afin de satisfaire une clientèle exigeante et pressée.

Pour ce faire, cette entreprise dispose d'un bureau d'étude très performant, qui conçoit et réalise en un temps record des pièces très complexes, dans divers secteurs d'activités tels le médical, l'aéronautique, l'automobile, les équipements sportifs (aluminium et plastique)...

La conception et la réalisation de chaque pièce répondent à un cahier des charges très précis.

Les nombreuses améliorations et innovations techniques proposées à leurs clients sont nées de la rencontre entre une grande expérience, un savoir-faire reconnu et une très forte implication de Pierre Rapharin et de son équipe.

L'activité de mouliste de la société RAPHARIN, l'amène à travailler de multiples matériaux tels que : les polymères, les composites, l'acier, l'inox, l'aluminium, les alliages Inconel, le cuivre, le Peek, le titane, les superalliages, etc. Son champ d'activité couvre la fabrication d'outillage, de moules mécaniques de précision - prototypes de moules et moules en série - le prototypage rapide et l'injection plastique.

La maîtrise de la conception et les solutions innovantes envisagées ont promu la société RAPHARIN au rang de spécialiste de la conception et réalisation de pièces complexes en plastique ou en métal, de la conception et fabrication de moules techniques, de la découpe à fil et de l'électroérosion par enfonçage.

Afin de répondre aux exigences que nécessitent ses diverses activités, Pierre Rapharin a équipé ses ateliers de matériels performants et parfaitement adaptés :

L'atelier injection plastique comprend :

- 4 presses de 35 à 100 t

L'atelier Moules et Mécanique (climatisé) compte :

- 4 machines à fil

- 2 machines par enfonçage

- 1 machine de perçage rapide

- 3 centres d'usinage HURCO

- 2 fraiseuses conventionnelles

- 1 tour HURCO

- 4 rectifieuses plane et cylindrique

- 1 machine à mesurer tridimensionnelle

- 1 colonne de mesure

et un projecteur de profil

- 3 postes CFAO, DAO 3D, TOP SOLID

et GPAO Mastercam



Photo 1 >> Empreinte de moule en acier traité 54 HRC

imagination au service de la clientèle. Cette créativité reconnue par de nombreux sous-traitants et clients, conduit RAPHARIN à répondre à des demandes extrêmement complexes.

Ainsi que le dit Pierre Rapharin : « Nous devons toujours faire des moutons à cinq pattes et c'est toujours pour la veille ! Nous ne nous en plaignons pas, nous aimons tous profondément la mécanique et relever les défis nous passionne et nous stimule. Nous comptons les uns sur les autres et nous appuyons également sur deux fidèles partenaires, HURCO et EMUGE-FRANKEN qui nous offrent régulièrement, aide et conseils. »

HURCO, fabricant de tours et de centres d'usinage, conscient des difficultés que rencontrent ses clients – pièces toujours plus complexes, à réaliser toujours plus vite – a conçu un logiciel

de contrôle intégré qui apporte des gains de productivité immédiats. La console WinMax, en augmentant la production et en améliorant les finitions, a rapidement séduit Pierre Rapharin. Ce logiciel d'automatisation de gamme très fiable, est tellement simple d'utilisation, qu'il permet d'effectuer toute programmation en un temps record, faisant ainsi gagner un temps précieux. « Il suffit de réaliser les points de raccordement et la pro-

ciel de contrôle intégré qui apporte des gains de productivité immédiats. La console WinMax, en augmentant la production et en améliorant les finitions, a rapidement séduit Pierre Rapharin. Ce logiciel d'automatisation de gamme très fiable, est tellement simple d'utilisation, qu'il permet d'effectuer toute programmation en un temps record, faisant ainsi gagner un temps précieux. « Il suffit de réaliser les points de raccordement et la pro-

grammation se fait en 1 minute et 30 secondes avec ça ! » déclare un de ses collaborateurs en brandissant une clé USB. Les autres atouts qui ont provoqué le choix des machines HURCO, le bon rapport qualité/prix, l'installation d'un diviseur Lehmann qui, du fait de sa compacité, n'encombre pas la table de travail et peut ainsi rester à demeure, le coût très abordable de la maintenance. Cependant, au-delà du prix, de la fiabilité et rapidité de programmation, de l'ergonomie des machines adaptée aux personnes, c'est également la réactivité et la compétence du personnel d'HURCO qui ont favorisé ce partenariat des plus efficaces. Pierre Rapharin a besoin de travailler en confiance avec son équipe, ses clients et ses partenaires. A chaque fois, le personnel d'HURCO lui a proposé les machines les plus adaptées à ses besoins et à son activité, ce qui lui a permis d'augmenter son CA de + 17%. L'entreprise fera bientôt l'acquisition d'un centre d'usinage 5 axes afin de faire face à la création de pièces encore plus complexes.

Dans cette même optique de précision, fiabilité, rapidité et confiance, Pierre Rapharin a été également séduit par la performance des outils d'EMUGE-FRANKEN, la rapidité du service de livraison, le coût de la pièce intéressant et la qualité des conseils prodigués.

La société EMUGE-FRANKEN, dont le but est de concevoir des outils de précision concernant les techniques d'usinage, propose des produits très performants, de qualité constante et cherche sans cesse à réduire le coût de production de ses clients. Ainsi, leurs commerciaux et techniciens, sont constamment au service de leurs clients afin de les aider à choisir les outils les mieux adaptés à leurs besoins. Compte-tenu de la diversité des matières à usiner et de la complexité des produits à réaliser, Pierre Rapharin et son équipe font facilement appel aux compétences techniques du service d'EMUGE-FRANKEN. Ce dernier, très réactif, met à chaque fois tout en œuvre pour les aider rapidement et efficacement dans le choix des outils à utiliser et méthodes d'usinage à appliquer et livre en moins de 24 heures toutes les commandes. Fort de cet accompagnement de qualité et de la créativité et compétence de son équipe, la



société RAPHARIN parvient à relever avec brio tous les défis qui lui sont soumis par ses clients et conçoit et réalise en quelques heures des pièces complexes, qui demandent parfois à d'autres, plusieurs jours de réflexions. Jouissant d'une excellente réputation dans de nombreux secteurs tels que le médical, l'aéronautique ou la mécanique générale, la société RAPHARIN travaille bien sûr pour l'export. Ainsi a-t-elle réalisé la conception, le taillage, le crantage et le pliage d'agrafes implantables, pour la réduction de fractures au niveau des orteils (voir photo 2). Elles ont été réalisées en alliage inox « spécial implant » sans nickel et exportées aux Etats-Unis. Afin de continuer à développer son activité, Pierre Rapharin usine tous les matériaux exotiques en s'appuyant sur l'excellent partenariat qu'il lie à EMUGE-FRANKEN, dont l'aide technique efficace, lui permet de vaincre toutes les difficultés. Ainsi, pour l'usinage des aciers traités et des composites, le technicien EMUGE-FRANKEN a mis en place un système Vortex qui en refroidissant l'arête de coupe des outils a permis de multiplier la durée de vie par 4. La machine HURCO peut travailler la nuit en toute sécurité. Une fois encore, en plus de la performance et de la fia-

bilité des outils, de la rapidité de livraison et de la compétence du service technique, ce sont la confiance et l'estime qui unissent ces partenaires.



Photo 2

>> Agrafes de réduction de fracture pour orteils



>> Pierre Rapharin, son équipe et les partenaires Hurco et Emuge Franken

Pierre Rapharin a su faire face aux différentes récessions économiques qu'il a rencontrées, en investissant pendant les crises dans les machines et équipements qui lui seront nécessaires au moment de la reprise, afin de ne pas souffrir comme tant d'autres des longs délais de livraison.

De plus, il a conservé toute son équipe, composée de personnes dévouées qui déclarent spontanément : « RAPHARIN, c'est plus qu'une équipe, c'est une Famille » et ainsi le « savoir-faire » est-il maintenu intact. Cet état d'esprit a largement participé au développement de cette société qui est avant tout « une histoire d'Homme » et qui n'a pas fini de faire parler d'elle !