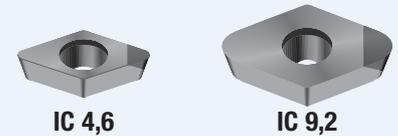


Outils PCD

Fraises deux tailles avec inserts PCD brasés



Plaquettes amovibles PCD



Description

Le diamant polycristallin, substrat outil le plus dur, allie les avantages d'une dureté élevée à une durée de vie d'outil augmentée et constante.

Le PCD garantit une bonne qualité d'état de surface et permet un usinage sans bavures.

L'application principale du diamant industriel (PCD) est l'usinage d'aluminium à forte teneur en silice et des matériaux composites.

Autres matières typiques: métaux non ferreux, alliages cuivre-zinc, plastiques chargés en fibres de verre.

Caractéristiques des fraises deux tailles PCD



A) N° cat. 2856

- Corps de fraise en carbure monobloc
- Arêtes de coupe en PCD (diamant polycristallin)
- Plage de diamètre 10 – 20 mm
- 3 arêtes de coupe
- Lubrification par le centre
- Hélice à droite
- 1 dent au centre



B) N° cat. 2857

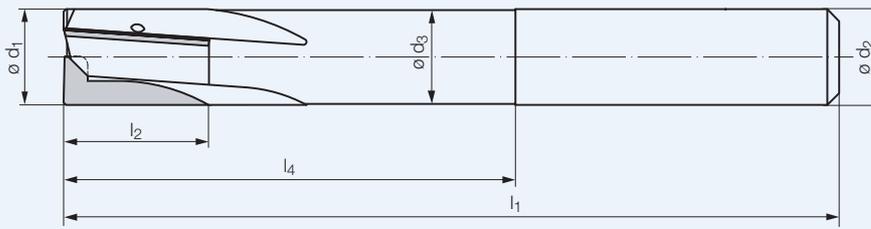
- Corps de fraise en carbure monobloc
- Arêtes de coupe en PCD (diamant polycristallin)
- Plage de diamètre 14 – 20 mm
- 5 arêtes de coupe
- Lubrification par le centre
- Goujures droites

Matières usinables

Groupes de matières		Exemple de matière		Résistance à la traction
3.1	Cuivre pur ou faiblement allié	≤ 500 N/mm ²	E-Cu	250-350 N/mm ²
3.2	Alliages cuivre-zinc (laitons, copeaux longs)		CuZn40 [Ms60] CuZn37 [Ms63]	340-490 N/mm ² 310-550 N/mm ²
3.3	Alliages cuivre-zinc (laitons, copeaux courts)		CuZn39Pb2 [Ms58]	380-500 N/mm ²
3.4	Alliages cuivre-aluminium (alubronze, copeaux longs) Alliages cuivre-étain (bronzes, copeaux longs)		CuAl10Ni	500-800 N/mm ²
3.5	Alliages cuivre-étain (bronzes, copeaux courts)		GCuSn5ZnPb [Rg5] GCuSn7ZnPb [Rg7]	150-300 N/mm ² 150-300 N/mm ²
5.1	Alliages d'aluminium corroyés		Al 99,5 [F13] AlCuMg1 [F39]	100-250 N/mm ² 300-500 N/mm ²
5.2	Fontes d'aluminium Si ≤ 5%		G-AlMg3	130-190 N/mm ²
8.1	Thermodurcissables (copeaux courts)		BAKELIT	110 N/mm ²

Fraises deux tailles PCD, 3 arêtes de coupe disponibles sur stock

disponibles sur stock

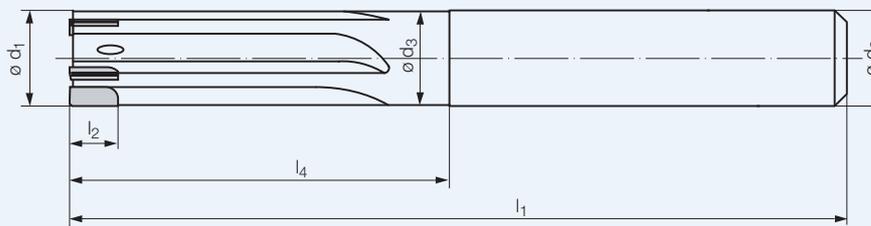


Queue selon DIN 1835 A

ø d ₁	l ₂	l ₄	l ₁	ø d ₃	ø d ₂ h6	Z	Code article
10	15	50	100	9,6	10	3	2856.010
12	20	50	100	11,6	12	3	2856.012
14	20	50	100	13,6	14	3	2856.014
16	20	60	120	15,6	16	3	2856.016
18	25	60	120	17,6	18	3	2856.018
20	30	60	120	19,6	20	3	2856.020

Fraises deux tailles PCD, 5 arêtes de coupe disponibles sur stock

disponibles sur stock

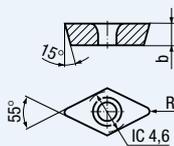


Queue selon DIN 1835 A

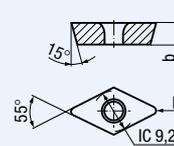
ø d ₁	l ₂	l ₄	l ₁	ø d ₃	ø d ₂ h6	Z	Code article
14	10	50	100	13,6	14	5	2857.014
16	10	60	120	15,6	16	5	2857.016
18	10	60	120	17,6	18	5	2857.018
20	10	60	120	19,6	20	5	2857.020

Plaquettes amovibles PCD

Sans brise-copeaux



Sans brise-copeaux



ø d _{IC}	R	b	Code article
IC 4,6	1,0	2,2	9679.04610
IC 9,2	2,0	3,6	9679.09220

Les corps de fraises appropriés se trouvent dans notre catalogue outils 226 – Outils de fraisage pour Moules et Matrices.