

Plaquettes rondes KC3

IC 6 - IC 14, n° cat. 9607A



et n° cat. 9617A



Description

Grâce à un développement continu de nos plaquettes rondes nous avons réussi à combler l'intervalle entre les plaquettes d'ébauche PE1/PE3 et les plaquettes de finition KC1/KP1. La nouvelle plaquette KC3 trouve son domaine d'utilisation principal dans les cas d'usinages peu rigides. Le substrat K qui est plus tenace permet d'utiliser des valeurs de coupe proches HSC avec une grande sécurité de process.

Caractéristiques


- Tailles de plaquette IC 6 - IC 14
- Plaquette multi-arête coupe 0° (tailles de plaquette: IC 6 - IC 14)
- Plaquette multi-arête coupe positive (tailles de plaquette: IC 6 - IC 12)
- Corps de fraise variables: Corps de fraise à queue
Corps de fraise à visser
Corps de fraise à surfacer




Matières usinables pour plaquettes multi-arête coupe 0°

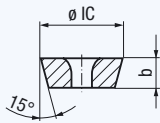
Groupes de matières	Exemples de matériaux		v_c [m/min]	f_z [mm]	max. a_p / a_e [mm]	Refroidissement	Lubrification
1 Aciers							
1.1 Aciers pour déformation à froid, Fers doux magnétiques	Q-St37-3 R-Fe80	1.0123 1.1014	260 - 300	IC ÷ 50	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	
1.2 Aciers de décolletage, Aciers de construction standard	9SMnPb28 St37-2	1.0718 1.0037	260 - 300	IC ÷ 50	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	
1.3 Aciers de décolletage, Aciers de construction, Aciers alliés, Aciers moulés	St70-2 GS-25CrMo4	1.0070 1.7218	220 - 260	IC ÷ 60	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	
1.4 Aciers de cémentation, Aciers pour traitements thermiques, Aciers nitrurés, Aciers d'outillage à froid	16MnCr5 Ck45 100Cr6	1.7131 1.1191 1.3505	220 - 260	IC ÷ 60	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	
1.5 Aciers pour traitements thermiques, Aciers nitrurés, Aciers d'outillage à chaud, Aciers traités jusqu'à 44 HRC, Aciers d'outillage à froid	42CrMo4V X30WCrV5-3 X38CrMoV5-3 X155CrVMo12-1	1.7225 1.2567 1.2367 1.2379	180 - 220	IC ÷ 60	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	
1.6 Aciers traités > 44 - 55 HRC	55NiCrMoV6	1.2713	180 - 220	IC ÷ 60	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air refroidi	
1.7 Aciers traités > 55 - 60 HRC	45WCrV7	1.2542	140 - 200	IC ÷ 60	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air refroidi	
1.8 Aciers traités > 60 - 63 HRC	X155CrVMo12-1	1.2379	100 - 180	IC ÷ 60	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air refroidi	
1.9 Aciers traités > 63 - 66 HRC	X210CrW12	1.2436	50 - 80	IC ÷ 90	0,01 - 0,02 x IC / 0,7 x d ₁	Air refroidi	
2 Fontes							
2.1 Fontes grises	GG 20 GG 30	0.6020 0.6030	200 - 240 200 - 240	IC ÷ 50	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
2.2 Fontes graphite sphéroïdal	GGG 40 GGG 70	0.7040 0.7070	180 - 220 160 - 200	IC ÷ 50	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
2.3 Fontes vermiculaires	GGV (80% Perlit) GGV (100% Perlit)		80 - 120 60 - 100	IC ÷ 80	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
2.4 Fontes malléables	GTW 40 GTS 65	0.8040 0.8165	100 - 140 120 - 160	IC ÷ 80	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
9 Matières pour applications particulières							
9.1 Graphites	C-8000		250 - 300	IC ÷ 30	0,2 - 0,3 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
9.2 Alliages cuivre-tungstène	W-Cu 80/20		120 - 160	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion

Matières usinables pour plaquettes multi-arête à coupe positive

Groupes de matières		Exemples de matériaux		v_c [m/min]	f_z [mm]	max. a_p / a_e [mm]	Refroidissement	Lubrification
1	Aciers							
1.10	Aciers inoxydables, Aciers résistants aux acides, Aciers réfractaires	X10NiCrAlTi32-20 [INCOLOY800] X12CrNiTi18-9 X6CrNiMoTi17-12-2	1.4876 1.4878 1.4571	100 - 140 80 - 120	IC ÷ 80	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
2	Fontes							
2.1	Fontes grises	GG 20 GG 30	0.6020 0.6030	180 - 220	IC ÷ 50	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
2.2	Fontes graphite sphéroïdal	GGG 40 GGG 70	0.7040 0.7070	160 - 200 140 - 180	IC ÷ 50	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
2.3	Fontes vermiculaires	GGV (80% Perlit) GGV (100% Perlit)		80 - 120 60 - 100	IC ÷ 80	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
2.4	Fontes malléables	GTW 40 GTS 65	0.8040 0.8165	100 - 140 120 - 160	IC ÷ 80	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
3	Cuivre et alliages, Bronzes, Laitons							
3.1	Cuivre pur ou faiblement allié	E-Cu	2.0060	300 - 350	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
3.2	Alliages cuivre-zinc (laitons, copeaux longs)	CuZn40 [Ms60] CuZn37 [Ms63]	2.0360 2.0321	280 - 320	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
3.3	Alliages cuivre-zinc (laiton, copeaux courts)	CuZn39Pb2 [Ms58]	2.0380	200 - 240	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/refroidi	Emulsion
3.4	Alliages cuivre-alumin. (alubronze, copeaux longs) Alliages cuivre-étain (bronzes, copeaux longs)	CuAl10Ni	2.0966	240 - 280	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
3.5	Alliages cuivre-étain (bronzes, copeaux courts)	GCuSn5ZnPb [Rg5] GCuSn7ZnPb [Rg7]	2.1096 2.1090	240 - 280 300 - 350	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/ Air refroidi	Emulsion
3.6	Alliages de cuivre spéciaux jusqu'à Q18	Ampco16		80 - 120	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
3.7	Alliages de cuivre spéciaux au-dessus de Q18	Ampco20		80 - 120	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
4	Alliages nickel/cobalt							
4.1	Alliages nickel/cobalt réfractaires	NiCu30Fe [MONEL400]	2.4360	40 - 60	IC ÷ 100	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
4.2	Alliages nickel/cobalt très réfractaires	NiCr19NbMo [INCONEL718]	2.4668	20 - 40	IC ÷ 100	0,03 - 0,06 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
5	Alliages d'aluminium							
5.1	Alliages d'aluminium corroyés	Al 99,5 [F13] AlCuMg1 [F39]	3.0255 3.1325	500 - 700 400 - 600	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
5.2	Fontes d'aluminium Si ≤ 5%	G-ALMg3	3.3541	300 - 400	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
5.3	Fontes d'aluminium 5% < Si ≤ 12%	GD-ALSi9Cu3 GD-ALSi12	3.2163 3.2582	160 - 200	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
6	Alliages de magnésium							
6.1	Alliages de magnésium corroyés	MgAl6	3.5662	280 - 320	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
6.2	Fontes d'alliage de magnésium	GMgAl9Zn1	3.5912	250 - 300	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion 
7	Titane, Alliages de titane							
7.1	Titane pur, Alliages de titane	Ti3 [Ti99.4] TiAl6V4	3.7055 3.7164	120 - 160	IC ÷ 50	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
7.2	Alliages de titane	TiAl4Mo4Sn2	3.7185	100 - 140	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion
8	Matières synthétiques							
8.1	Thermodurcissables (copeaux courts)	BAKELIT		200 - 240	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/refroidi	Emulsion
8.2	Thermoplastiques (copeaux longs)	HOSTALEN		80 - 120	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/refroidi	Emulsion
8.3	Plastiques chargées en fibres	CFK / GFK / AFK		100 - 140	IC ÷ 30	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/refroidi	Emulsion
9	Matières pour applications particulières							
9.1	Graphites	C-8000		180 - 220	IC ÷ 30	0,2 - 0,3 x IC / 0,7 x d ₁	Air comprimé/refroidi	Emulsion
9.2	Alliages cuivre-tungstène	W-Cu 80/20		120 - 160	IC ÷ 60	0,05 - 0,1 x IC / 0,7 x d ₁		Emulsion

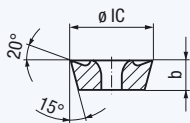
 **Remarques:** Lors de l'usinage de magnésium tenez prêt des moyens d'extinction d'incendie!

Plaquettes multi-arête coupe 0°



ø IC	b	Code article
6	2,0	9607A.06
8	2,6	9607A.08
10	3,6	9607A.10
12	4,5	9607A.12
14	5,0	9607A.14

Plaquettes multi-arête coupe positive



ø IC	b	Code article
6	2,0	9617A.06
8	2,6	9617A.08
10	3,6	9617A.10
12	4,5	9617A.12

EMUGE SARL

2, Bd de la Libération · 93284 Saint Denis Cedex · FRANCE · Tel. +33-1-55872222 · Fax +33-1-55872229

france@emuge-franken.com · www.emuge.fr